Olivier CHEDRU

cribe est un mini-traitement de texte qui réunit des fonctions très pratiques. Il est prévu initialement pour fonctionner avec un lecteur de disquettes mais peut être adapté facilement en supprimant les fonctions ITAPE et IDISC et en modifiant le programme.

## MENU: - NOUVELLE PAGE - SAUVEGARDE - CHARGEMENT - RETOUR **IMPRESSIONS** addaelelahannak MARGE GAUCHE: 1 - RETOUR ARRIERE ARRET DEL CLR ENTER (V.)

Après un RUN, une page blanche apparaît, ainsi que la liste des fonctions en

L'éditeur est plein écran et les déplacements se font avec les touches du curseur. Les touches "DEL" et "CLR" gardent leurs fonctions habituelles. "ENTER" provoque un retour à la ligne. L'appui sur "ESC" fait apparaître un menu réunissant différentes fonctions :

- nouvelle page : permet de choisir une page parmi les 20 disponibles ;

sauvegarde et chargement : sauve et charge des pages (lors de la sauvegarde, vous aurez le choix entre toutes les pages (20) ou une seule page);

retour : provoque le retour à la feuille que vous étiez en train d'éditer ;

impressions: vous pouvez imprimer toutes les pages (20), une seule ou plusieurs. Les pages seront imprimées les unes à la suite des autres, mais vous pouvez faire deux colonnes avec "marge gauche";

efface : efface la page spécifiée après

confirmation :

marge gauche : sélectionne la marge d'impression et permet ainsi de faire deux colonnes ou de centrer un document :

retour arrière : fait reculer le papier sur l'imprimante jusqu'en haut de la page qui vient d'être imprimée (utile lorsque l'on imprime avec deux colonnes);

arrêt : fin de programme.

### VARIABLES UTILISEES

AD Adresse texte Adresse originale AD1 Curseur C\$ Chaînes à emplois multi-A\$.B\$ ples Numéro de la feuille à imprimer NUMPAGE Numéro de la page en cours Flag d'entrée de numéro OK NAME\$ Nom du fichier Indices de boucles Coordonnées du curseur Longueur d'une page (880 caractères) MG Marge gauche N Indice de boucle AF Adresse d'affichage Adresse du caractère ASCII recueilli Valeur de A\$ Support (cassette ou disquette) Indice d'incrémentation

## FONCTIONNEMENT DU PROGRAMME

TY

Scribe utilise des routines en langage machine implantées à partir de l'adresse &8500. Elles pérmettent une rapidité

Indice de boucle

Une ligne téléphonique est à votre disposition, vous mettant en contact direct avec la rédaction. Ceci est un service sans égal! Respectez simplement les horaires et les jours que nous vous indiquons :

MERCREDI de 9 h à 12 h et de 14 h à 17 h.

VENDREDI de 9 h à 12 h seulement.

Tout appel en dehors de ces créneaux sera refoulé : ne dépensez pas inutilement votre argent!

Le numéro : 99.52.98.11.

d'exécution largement supérieure à celle du Basic.

La routine implantée en ligne 140 se charge de vider une page de 880 caractères débutant à l'adresse stockée dans la variable AD.

En ligne 110, le vecteur &BB1B est utilisé pour avoir une réponse instantanée lors de l'appui sur une touche quelconque.

En ligne 1440, on utilise l'adresse &BB5A pour afficher une page.

Le reste du programme est entièrement en Basic.

#### REMARQUES

La capacité de mémoire des CPC a limité le nombre de pages à 20, ce qui est déjà suffisant. Ce programme n'utilisant pas de DIM MACHIN(2000) pour le stockage des textes, la place mémoire disponible est supérieure à celle qu'elle serait avec cette méthode.

L'option retour arrière du menu n'est précisée que sur une seule page. Au-dessus de ce nombre, il sera nécessaire de faire avancer légèrement le papier.

En cas d'arrêt du programme ou d'erreur de manipulation (fichier non trouvé), le retour au menu est possible par l'appui sur ENTER sur le pavé numérique.

Le Reset par CTRL SHIFT ESC est impossible, et la touche ESC est condamnée pour des raisons de sécurité.

En ligne 20, les POKE &B8D1,0 et POKE &B8D2,23 servent à accélérer la vitesse du magnéto en cas d'enregistrement sur cassette. Notez que cette vitesse est modulable selon la valeur du POKE &B8D2,X (plus X est petit, plus c'est rapide). La vitesse initiale est d'environ 4000 bauds.

10 RFM 20 REM (c) Olivier Chedru & CPC 30 REM 40 REM MINI-TRAITEMENT DE TEXTE 50 REM

60 KEY 139. "GOTO 350"+CHR\$(13):KEY DEF 6 6,1.252: POKE &BDEE. 201: POKE &B8D1.0: POKE &B8D2, 23:DIM F(20):MG=1:WIDTH .40:IF HIM EM>=42619 THEN OPENOUT"d":MEMORY &3FFF:C LOSEOUT

70 MODE 1:INK 0.15:BORDER 0:INK 1.3:PAPE R D:PEN 1:CLS

BO LOCATE 15,1:PRINT'BLOC NOTES" 90 LOCATE 1.2:PRINT STRING\$(40.154)

100 B\$=" DEL CLR ENTER "+CHR\$(240)+CH R\$(241)+CHR\$(242)+CHR\$(243)+" ESC=MENU"

110 AD=&4000: ADRESSE DES FEUILLES 120 WINDOW#1,1.40,25,25:INK 2.25:PEN#1.2

:PAPER#1.1:CLS#1:LOCATE #1.20-LEN(B\$)/2. 1:PRINT #1.B\$

13D WINDOW 1,40,3,24:CLS

140 ' ROUTINE DE LECTURE DE TOUCHE

150 TY=0:A\$="CD1BBB320098C9":FOR I=1 TO LEN(A\$) STEP 2:POKE &9500+TY.VAL("&"+MID

\$(A\$, I, 2)):TY=TY+1:NEXT

160 Z=22\*40:'NB LIGNES PAR FEUILLES

17D GOTO 200 190 TY=0:A\$="21"+RIGHT\$(HEX\$(AD,4),2)+LE \*FT\$(HEX\$(AD,4).2)+"01"+RIGHT\$(HEX\$(Z,4). 2)+LEFT\$(HEX\$(Z,4),2)+\*3E2077230B78B120F 7C9":FOR I=1 TO LEN(A\$) STEP 2:POKE &850 D+TY.VAL("&"+MID\$(A\$.1,2)):TY=TY+1:NEXT:

CALL &8500: RETURN 190 'GOSUB 130 VIDE UNE PAGE DEBUTANT A L'ADRESSE STOCKEE DANS AD

200 'VIDE LES 20 PAGES

210 CLS#1:PRINT#1. PATIENCE ... ":AD=AD -Z:FOR N=1 TO 20

220 AD=AD+Z:GOSUB 180

230 NEXT

240 PRINT#1

250 LOCATE#1. 20-LEN(B\$)/2.1:PRINT#1. B\$

26D AD=&4000:AD1=&4000:NUMPAGE=1

270 U=&9800:C\$=CHR\$(143):X=1:Y=1:LOCATE# 1.1.1:PRINT#1.NUMPAGE:GOSUB 1440

280 POKE U.D:CALL &9500:IF PEEK(U)=0 THE N 280

290 IF PEEK(U)=240 THEN GOSUB 1190

300 IF PEEK(U)=241 THEN GOSUB 1220

310 IF PEEK(U)=242 THEN GOSUB 1250

320 IF PEEK(U)=243 THEN GOSUR 1290

330 IF PEEK(U)=127 THEN GOSUB 1330

340 IF PEEK(U)=16 THEN GOSUB 1370 350 IF PEEK(U)>=32 AND PEEK(U)<=131 AND

PEEK(U)<>127 THEN GOSUB 1390

360 IF PEEK(U)=252 THEN 400

370 IF PEEK(U)=13 THEN GOSUB 1670

380 GOTO 280

390 ' MENU

400 CLS:PRINT:PRINT\* MENU:\*:PRINT:PRIN T\* 1 - NOUVELLE PAGE": PRINT: PRINT" 2 - S AUVEGARDE": PRINT: PRINT" 3 - CHARGEMENT": PRINT: PRINT" 4 - RETOUR" : PRINT: PRINT" 5 IMPRESSIONS": PRINT: PRINT" 6 - EFFACEME

NT": PRINT: PRINT" 7 - MARGE GAUCHE: ":MS 410 PRINT: PRINT 8 - RETOUR ARRIERE\*: PRI

NT:PRINT' 9 - ARRET' 420 A\$=INKEY\$:IF A\$<\*1\* OR A\$>\*9\* THEN 4

430 A=VAL(A\$)

440 ON A GOTO 450,490,590,650,660,1020,1 510.1570.1000

450 CLS: INPUT" NUMERO DE LA PAGE (1-20) :".A\$

460 IF LEN(A\$)=0 OR LEN(A\$)>2 THEN 400 470 N=VAL(A\$): IF N(1 OR N)20 THEN 450

480 NUMPAGE=N:AF=(AD1-Z)+(Z\*N):AD=AF:CLS :GOSUB 1480:GOTO 270

490 'SAVE

500 CLS:PRINT\*CASSETTE OU DISQUETTE ? (C /D)\*

510 A\$=UPPER\$(INKEY\$):IF A\$<>\*C\* AND A\$< >"D" THEN 510

520 T\$=A\$

530 GOSUB 1600

540 PRINT: PRINT SAUVE : ": PRINT: PRINT" 1 - TOUTES LES PAGES": PRINT: PRINT" 2 - UNE

550 A\$=INKEY\$: IF A\$<"1" OR A\$>"2" THEN 5 50

560 OK=1:A=VAL(A\$):IF A=1 THEN 640

570 GOSUB 790:OK=0

58D DEP=(AD1-Z)+(Z\*A):FIN=DEP+Z:GOTO 112

590 CLS:PRINT\*CASSETTE OU DISQUETTE (C/D

600 A\$=UPPER\$(INKEY\$):IF A\$<>\*C\* AND A\$< "D" THEN ADD

610 T\$=A\$

620 GOSUB 1600

630 GOTO 1070

64D OK=0:DEP=AD1:FIN=DEP+(Z\*20):G0T0 112

650 CLS:AF=(AD1-Z)+(Z\*NUMPAGE):AD=AF:GOS UB 1480:GOTO 270

660 ' IMPRESSIONS

670 CLS:PRINT\*IMPRIMER: ":PRINT:PRINT" 1 - TOUTES LES FEUILLES (20)":PRINT:PRINT"

2 - UNE FEUILLE": PRINT: PRINT" 3 - PLUSI EURS FEUILLES": PRINT: PRINT" 4 - MENU" 680 A\$=INKEY\$:IF A\$("1" OR A\$>"4" THEN 6

690 A=VAL(A\$)

700 ON A GOTO 710,790,880,400

710 CLS:PRINT\*CONFIRMATION (0/N) ?\*

720 A\$=UPPER\$(INKEY\$):IF A\$<>"0" AND A\$< >"N" THEN 720 ELSE IF A\$="0" THEN 740 EL

SE IF A\$="N" THEN 660 ELSE 720

730 ' IMPRIME LES 20 FEUILLES

740 GOSUB 1490:FOR I=1 TO 20:CLS:PRINT"I MPRESSION DE LA FEUILLE"; I

750 FOR J=(AD1-Z)+(Z\*I) TO ((AD1-Z)+(Z\*I ))+Z STEP 40:IF J=((AD1-Z)+(Z\*I))+Z THEN

760 A\$=\*\*: FOR H=D TO 39: A\$=A\$+CHR\$(PEEK( J+H)):NEXT:PRINT#8.A\$::NEXT J:PRINT#8

770 NEXT I:PRINT CHR\$(7):GOTO 400 780 ' IMPRIME 1 FEUILLE

790 CLS: INPUT QUELLE FEUILLE (1-20; ENTER

=MENU) : ". A\$: IF A\$=" THEN 660

BOD IF LEN(A\$)<1 OR LEN(A\$)>2 THEN 790 810 A=VAL(A\$): IF A<1 OR A>20 THEN 790

820 IF OK=1 THEN RETURN

830 CLS:PRINT\*IMPRESSION DE LA FEUILLE\*:

840 GOSUB 1490:FOR J=(AD1-Z)+(Z\*A) TO (( AD1-Z)+(Z\*A))+Z STEP 40:IF J=((AD1-Z)+(Z \*A))+Z THEN 860

850 A\$="":FOR H=0 TO 39:A\$=A\$+CHR\$(PEEK( "J+H)):NEXT:PRINT#8.A\$::NEXT J:PRINT#8

.860 PRINT CHR\$(7):GOTO 660

870 ' IMPRIME PLUSIEURS FEUILLES 880 CLS: INPUT NOMBRE DE FEUILLE (1-20:EN

TER=MENU) :". A\$: IF A\$=" THEN 660

890 IF LEN(A\$)<1 OR LEN(A\$)>2 THEN 880 900 A=VAL(A\$): IF A<1 OR A>20 THEN 850

910 CLS:PRINT'ENTREZ LES NUMEROS DES":A: "FEUILLES": FOR I=1 TO A

920 INPUT"-".F(I):F(I)=INT(F(I)):IF F(I) <1 OR F(I)>20 THEN PRINT CHR\$(7):60TO 92 0

930 NEXT

940 IF OK=1 THEN RETURN

950 GOSUB 1490:FOR I=1 TO A:K=F(I):CLS:P RINT'IMPRESSION DE LA FEUILLE";K

960 FOR J=(AD1-Z)+(Z\*K) TO ((AD1-Z)+(Z\*K ))+Z STEP 40:IF J=((AD1-Z)+(Z\*K))+Z THEN

970 A\$="":FOR H=D TO 39:A\$=A\$+CHR\$(PEEK( J+H)):NEXT:PRINT#B, A\$;:NEXT J:PRINT#B

980 NEXT I:PRINT CHR\$(7):GOTO 400 990 ' ARRET

1000 CLS:END

1010 ' EFFACE UNE FEUILLE

1020 CLS:PRINT'EFFACEMENT . CONFIRMATION

1030 A\$=UPPER\$(INKEY\$):IF A\$<>\*0\* AND A\$ ♦ "N" THEN 1030 ELSE IF A\$="0" THEN 1040 FLSE IF AS="N" THEN 400 1040 CLS: INPUT QUELLE PAGE ? (1-20:ENTER =MENU) :".A\$:IF A\$="" THEN 400 1050 IF LEN(A\$)<1 OR LEN(A\$)>2 THEN 1040 ELSE A=VAL(A\$): IF A<1 OR A>20 THEN 1040 1060 AG=AD:AD=(AD1-Z)+(Z\*A):GOSUB 180:PR INT CHR\$(7):AD=AG:GOTO 400 1070 ' CHARGEMENT 1080 IF T\$= "C" THEN 1100 1090 LOAD NAME\$:50TO 400 1100 !TAPE:CLS:PRINT\*PRESSEZ UNE TOUCHE S.V.P. ": CALL &BBO6: LOAD NAME\$ 1110 :DISC:60TO 400 1120 ' SAVE 1130 IF UPPER\$(T\$)="C" THEN 1150 1140 CLS:SAVE NAME\$, B, DEP. FIN-DEP: GOTO 4 1150 CLS: PRINT FRAPPEZ UNE TOUCHE S.V.P. ": CALL &BBO6 1160 !TAPE:SAVE NAME\$, B, DEP, FIN-DEP 1170 CLS:GOTO 400 1180 ' HAUT 1190 IF Y=1 THEN RETURN 1200 GOSUB 1460:Y=Y-1:AD=AD-40:GOSUB 144 O: RETURN 1210 ' BAS 1220 IF Y=22 THEN RETURN 123D GOSUB 1460:Y=Y+1:AD=AD+40:GOSUB 144 1240 ' GAUCHE 1250 IF X=1 AND Y=1 THEN RETURN 1260 IF X=1 AND Y>1 THEN GOSUB 1460:X=40 :Y=Y-1:AD=AD-1:GOSUB 1440:RETURN

1270 GOSUB 1460:X=X-1:AD=AD-1:GOSUB 1440 . RETURN 1280 ' DROITE 1290 IF X=40 AND Y=22 THEN RETURN 1300 IF X=40 AND Y<22 THEN GOSUB 1460:X= 1:Y=Y+1:AD=AD+1:GOSUB 1440:RETURN 1310 GOSUB 1460:X=X+1:AD=AD+1:GOSUB 1440 - PETITRN 1320 ' DELETE 1330 IF X=1 AND Y=1 THEN RETURN 1340 IF X=1 AND Y>1 THEN GOSUB 1460:X=40 :Y=Y-1:AD=AD-1:POKE AD.32:GOSUB 144D:RET 1350 GOSUB 1460:X=X-1:AD=AD-1:POKE AD.32 :GOSUB 1440: RETURN 1360 ' CLEAR 1370 POKE AD. 32: RETURN 1380 'AFFICHE CARACTERE 1390 IF X=40 AND Y=22 THEN RETURN 1400 POKE AD PEFK(U) 1410 LOCATE X.Y:PRINT CHR\$(PEEK(U))::AD= AD+1:X=X+1:IF X=41 THEN X=1:Y=Y+1:IF Y=2 3 THEN X=40:AD=AD-1:Y=22 1420 GOSUB 1440: RETURN 1430 ' MET LE CURSEUR 1440 LOCATE X, Y: PRINT C\$:: RETURN 1450 ' MET LE CARACTERE 1460 LOCATE X.Y:PRINT CHR\$(PEEK(AD))::RE 1470 ' ROUTINE AFFICHE PAGE 1480 TY=0:A\$="01700321"+RIGHT\$(HEX\$(AF.4 ).2)+LEFT\$(HEX\$(AF,4),2)+"7ECD5ABB23DB78

1490 ' CARACTERES MINI 1500 PRINT#8. CHR\$(27); "M"; : RETURN 1510 ' PAUSE DE LA MARGE 1520 CLS:PRINT"PAUSE DE LA MARGE GAUCHE" :PRINT:INPUT"ENTREZ LE NOMBRE DE COLONNE S (1-50) \*. A\$ 1530 IF A\$=" OR LEN(A\$)>2 THEN 1520 ELS E A=VAL(A\$): IF A<1 OR A>50 THEN 1520 1540 PRINT: PRINT ALLUMEZ L'IMPRIMANTE ET PRESSEZ UNE": PRINT" TOUCHE: ": CALL &BBO6 1550 PRINT#8.CHR\$(27);"1";CHR\$(A):PRINT CHR\$(7):MG=A:GOTO 400 1560 ' RETOUR ARRIERE (CETTE FONCTION N' EST PRECISE QUE POUR 1 SEULE PAGE). 1570 CLS:PRINT\*RETOUR ARRIERE: ALLUMEZ L 'IMPRIMANTE": PRINT PUIS PRESSEZ UNE TOUC HE": CALL &BB06 1580 FOR I=1 TO 26:PRINT#B, CHR\$(27); "j"; CHR\$(36)::NEXT:PRINT CHR\$(7):GOTO 400 1590 ' ENTREE DU NOM DU FICHIER 1400 PRINT: PRINT" ENTREZ LE NOM DU FICHIE R":INPUT (8 LETTRES AU MAXIMUM): . A\$ 1610 IF A\$="" THEN NAME\$="!BLOC.NOT": RET 1620 IF LEN(A\$)>B THEN A\$=LEFT\$(A\$,8) 1630 FOR I=0 TO 47: IF INSTR(A\$, CHR\$(I)) < O THEN CLS:60TO 1600 1640 NEXT 1650 NAME\$="!"+A\$: RETURN 1660 ' ENTER (RETOUR A LA LIGNE) 1670 IF Y=22 THEN RETURN 1680 GOSUB 1460:AD=AD+(41-X):X=1:Y=Y+1:G OSUB 1440: RETURN 1690 ' (((((( FIN >>>>>)

B120F6C9":FOR I=1 TO LEN(A\$) STEP 2:POKE

&9200+TY.VAL("&"+MID\$(A\$,I,2)):TY=TY+1:

NEXT: CALL &9200: RETURN

# an fio La Haie de Pan 35170 BRUZ, tél.: 99.52.98.11 LUNIVER PATRICK LEON DU PCW

PATRICK LEON

Prix: 119F + 10 % de port

.....BON DE COMMANDE..... Nom ..... Adresse ...... Code postal ..... Ville ..... Ci-joint . . . . . . F en chèque bancaire, CCP, mandat\* à l'ordre des éditions SORACOM.

\*Rayer les mentions inutiles.