

CONTROL DE STOCK

© INDESCOMP 1984
(AMSTRAD)

INTRODUCCION

Este programa le permite llevar el control de un almacén, conocer en cualquier momento el inventario y obtener un listado de entradas y salidas que se han producido en un período de tiempo dado.

INSTRUCCIONES DE CARGA

CARGA DEL PROGRAMA

Conecte las unidades de disco y a continuación el ordenador. Teclee ICPM y ENTER, el programa se cargará y ejecutará automáticamente.

La cara A del disco contiene la versión del programa que sólo utiliza un disco, la cara B es la versión que utiliza los dos discos; cargue la versión que a Vd. más le interese.

Equipo necesario:

- AMSTRAD CPC 464
- MONITOR (F. VERDE O COLOR)
- UNA O DOS UNIDADES DE DISCO
- IMPRESORA OPCIONAL

INSTRUCCIONES DE OPERACION

Al cargarse el programa de STOCK, le aparecerá en pantalla el siguiente menú:

PROCESOS DEL FICHERO
ENTRADAS EN EL ALMACEN
SALIDAS DEL ALMACEN
STOCK EN EL ALMACEN
STOCK BAJO MINIMOS
SALIDAS POR IMPRESORA
FIN DE LA SESION DE TRABAJO

Si es la primera vez que utiliza dichos discos debe formatearlos previamente con el programa FORMAT de su disco del sistema.

Para escoger cualquiera de estas opciones, con las flechas del cursor elija una de ellas y pulse la tecla 'ENTER'.

A continuación describiremos con detalle la función y la manera de operar con cada una de las opciones que han aparecido en el menú principal.

PROCESOS DE FICHEROS

En esta opción del menú principal, se encuentran reunidas todas las operaciones que tienen que ver con la creación del fichero de existencias así como su actualización, renovación, corrección, etc.

Cundo Vd. elije esta opción aparece en pantalla el siguiente menú:

INICIALIZAR TODOS LOS FICHEROS
INTRODUCIR NUEVOS ARTICULOS
CORREGIR DATOS DEL FICHERO
CORREGIR FICHERO DE ENTRADAS
CORREGIR FICHERO DE SALIDAS
FIN DE LOS PROCESOS

INICIALIZAR TODOS LOS FICHEROS

Esta opción es la que se utiliza cuando los discos de datos se utilizan por primera vez. El proceso inicializa los ficheros de datos preparando los discos para poder recibir los apuntes que Vd. realice.

Antes de ejecutar el proceso, el programa le avisa de que si hay algún fichero atiguo en el disco, éste se destruirá, perdiendo su información. Si Vd. desea salir de esta opción sin ejecutarla pulse la tecla 'ESC'. Esta tecla (ESCAPE) sirve para salir de cualquier opción y volver al menú principal.

Una vez que el programa a inicializado los ficheros, todavía le permite la opción de recuperar los que había en el disco mediante otro mensaje de aviso. Si pulsa la tecla 'ESC', volverá a tener los ficheros de origen, con cualquier otra tecla volverá al menú de "PROCESOS DEL FICHERO".

INTRODUCIR NUEVOS ARTICULOS

Con esta opción, Vd. podrá introducir en el disco el inventario inicial e introducir los nuevos artículos que lleguen al almacén.

El formato de pantalla, representa una hoja donde Vd. apuntará la referencia de su artículo (8 caracteres), la descripción (30 caracteres), la cantidad que hay en stock (4 caracteres), la cantidad mínima de stock (4 caracteres) y el precio de venta al público o el precio de coste (según quiera el inventario por valor de existencias o por valor de venta), con 6 caracteres.

Al ir introduciendo los diferentes artículos, el programa asigna a cada uno de ellos un código interno, que servirá para su rápida búsqueda por el programa en otros procesos. Si Vd. trabaja con el código que da el programa, los datos se mostrarán en pantalla casi instantáneamente, mientras que si lo hace por referencias de los artículos tardará un poco más.

Si Vd. pulsa la tecla 'ESC' cuando el programa le pide la referencia de un artículo, se interrumpirá el proceso, y volverá el control al menú de 'PROCESOS DEL FICHERO'. Si pulsa dicha tecla en cualquiera de las demás entradas, se borrará dicha entrada y le preguntará la anterior, es decir, si cuando

aparece el cursor en la columna de P.V.P. se pulsa la tecla 'ESC', aparecerá el cursor en la columna anterior C. MIN. (cantidad mínima).

CORREGIR DATOS DEL FICHERO

Con esta opción, Vd. puede corregir datos del fichero de existencias, pudiendo modificar cualquier campo del dato, desde la referencia hasta el precio de venta, sirviendo de esta manera dicha opción para dar de baja un artículo que ya no exista en el almacén dando de alta una nueva referencia. El ordenador le preguntará si desea corregir por códigos o por referencias. Si escoge la opción de códigos el acceso al dato será inmediato, en otro caso llevará algo de tiempo. Una vez escogido el método de corrección, el programa le preguntará el código o la referencia del artículo en cuestión, presentando en pantalla la ficha correspondiente a dicho artículo. Pulsando la tecla 'ENTER', podrá saltar directamente al dato a corregir, y una vez en dicho dato, puede utilizar las teclas del cursor para modificar cualquier carácter. Una vez modificado dicho carácter, pulsando la tecla 'ENTER', se introducirá en memoria, y debe pulsar de nuevo la tecla 'ENTER' hasta llegar al final del dato para que se introduzca la modificación en el disco. Una vez modificado un dato entero, el programa le vuelve a pedir un nuevo código o una nueva referencia. Si en ese momento Vd. pulsa la tecla 'ESC' volverá al menú de 'PROCESOS DEL FICHERO'.

CORREGIR FICHERO DE ENTRADAS

Con esta opción podrá modificar cualquier dato del fichero de entradas, siendo su funcionamiento, idéntico al descrito en el apartado anterior.

CORREGIR FICHERO DE SALIDAS

El mismo proceso, pero esta vez, con el fichero de salidas de almacén.

FIN DE LOS PROCESOS

Esta opción devolverá el control al menú principal. También puede volver a dicho menú, pulsando la tecla 'ESC'.

ENTRADAS EN EL ALMACEN

En este proceso del menú principal, se encuentran englobadas todas las operaciones que tengan que ver con la entrada de existencias en el almacén, balances de entradas entre dos fechas, entradas de un artículo, entradas de una familia de artículos, etc. Si Vd. elige esta opción, el programa responde con otro menú:

INTRODUCIR DATOS
ENTRADAS ENTRE DOS FECHAS
INICIALIZAR FICHERO DE ENTRADAS
TERMINAR PROCESO

INTRODUCIR DATOS

Esta opción le permite introducir las entradas de artículos ya referenciados en el almacén, actualizando el stock de dicho artículo. Si es la primera vez que se utiliza esta opción en el día, el programa le preguntará fecha; una vez introducida, permanecerá en memoria hasta que se apague el ordenador, utilizándola para todos los demás procesos de entradas o salidas que tengan lugar en dicho día. El proceso de introducción de datos es similar a los anteriormente explicados. Primeramente el programa la preguntará el código del artículo. Si pulsa la tecla 'ENTER', pasará al campo correspondiente a la referencia. Si vuelve a pulsar la tecla 'ENTER', volverá a preguntar el código. una vez introducido el campo por el que va a trabajar, aparecerá en pantalla la ficha de dicho artículo. El cursor se posicionará en el campo correspondiente a la cantidad, debiéndose introducir la cantidad de dicha referencia que entra al almacén. Una vez introducido dicho dato, aparecerá la cantidad que hay en stock y el precio de la referencia. Si se pulsa la tecla 'ENTER', no se altera dicho precio, pero con las teclas del cursor, podemos modificarlo, con lo cual se almacena el nuevo precio en el fichero de entradas, no en el fichero de existencias. Para modificar el precio de una referencia, debemos utilizar la opción del menú de 'PROCESOS DEL FICHERO'. En cualquiera de estas entradas, pulsando la tecla 'ESC', borrarémos la entrada, preguntando el programa un nuevo código. Si se pulsa la tecla 'ESC' en dicho momento, se retornará al menú principal.

ENTRADAS ENTRE DOS FECHAS

Esta opción le permitirá obtener un listado de las entradas que han tenido lugar entre dos fechas cualesquiera. El programa preguntará entre qué dos fechas queremos que saque el listado, y de qué referencia. Si cuando el programa pregunta la referencia, se pulsa la tecla 'ENTER', obtendremos un listado de todas las entradas que han tenido lugar entre dichas fechas. Si introducimos una referencia, obtendremos únicamente las entradas que han tenido lugar entre dichas fechas. Si introducimos una referencia, obtendremos únicamente las entradas que han tenido lugar de dicha referencia. Si introducimos parte de dicha referencia, obtendremos un listado de todos los artículos que tengan en común dicha parte de la referencia. Ejemplo:

REFERENCIA = ZH 6 YH

Serían válidas las siguientes referencias:

ZHNH6DYZ, ZHAA6BYQ, ZHOA6YZ, etc.

INICIALIZAR FICHERO DE ENTRADAS

Este proceso se utiliza para dejar espacio en el disco y poder seguir introduciendo datos en él. Se utiliza únicamente cuando tenemos muchas entradas o salidas de stock. En el disco, hay espacio aproximadamente para unos 5.000 apuntes de entrada o salidas. Antes de utilizar esta opción, es conveniente sacar un listado en impresora de todas las entradas y salidas del disco

o bien hacer una copia del mismo para poder efectuar los balances necesarios en cualquier momento.

El fichero donde se archivan las entradas es el mismo en el que se archivan las salidas del almacén, por lo tanto si inicializamos el fichero de entradas, también inicializamos el fichero de salidas. Si se quiere salir de esta opción antes de borrar el fichero, se puede pulsar la tecla 'ESC'. Pulsando cualquier otra tecla, borraremos el fichero.

TERMINAR PROCESO

Con esta opción retornaremos al menú principal. También se puede volver a dicho menú pulsando la tecla 'ESC' en cualquier momento.

SALIDAS DEL ALMACEN

Este proceso es idéntico al de entradas en el almacén, pudiéndose trasladar aquí las mismas instrucciones explicadas anteriormente.

STOCK EN EL ALMACEN

Con esta opción, podemos conocer tanto el total del inventario en cualquier momento, así como el inventario de una referencia o el inventario de una familia de referencias.

Cuando escogemos esta opción, el programa presenta en pantalla una hoja igual que la que presenta en la introducción de nuevos artículos. En primer lugar nos pregunta por el código del artículo del cual queremos conocer su stock. Si en dicho momento se pulsa la tecla 'ESC', retornaremos al menú principal. Si se pulsa la tecla 'ESC', retornaremos al menú principal. Si se pulsa la tecla 'ENTER' el programa nos preguntará la referencia. Si en esta nueva pregunta se pulsa de nuevo la tecla 'ENTER', obtendremos un listado de todos los artículos que hay en el almacén y al final el total del inventario. Si en vez de pulsar la tecla 'ENTER', se introduce parte de una referencia, obtendremos un listado de todos los artículos cuya referencia tenga dicha parte en común al igual que lo explicado en el párrafo 'ENTRADAS ENTRE DOS FECHAS'. Si en vez de introducir una referencia, lo que introducimos es un código, saldrá en pantalla el stock de dicho código, volviendo el programa a preguntar por un código nuevo. Si en este momento se pulsa la tecla 'ENTER', el programa mostrará el stock del siguiente código.

STOCK BAJO MINIMOS

Esta opción le permite conocer todas las referencias que se encuentren por debajo del stock mínimo que Vd. fijó al introducir dicha referencia. Asimismo permite conocer que referencias de una familia se encuentran bajo mínimos.

Cuando Vd. elige esta opción, el programa le pregunta si quiere el listado por pantalla o por impresora. Una vez escogido el periférico adecuado, el pro-

grama le preguntará la referencia. Pulsando en este momento la tecla 'ENTER', aparecerán en pantalla todas las referencias o artículos por debajo de su stock mínimo. Si en lugar de pulsar la tecla 'ENTER', Vd. introduce una referencia o una parte de la referencia, obtendrá un listado de todas las referencias que tengan dicha parte en común y esten bajo mínimos. Durante el proceso de listado, si Vd. pulsa la tecla 'ESC', se terminará el proceso pudiendo volver de este modo al menú principal.

SALIDAS POR IMPRESORA

Esta opción del menú principal, le permite obtener los listados por impresora de cualquiera de las opciones que aparecen en el sub-menú:

STOCK EN EL ALMACEN
ENTRADAS ENTRE DOS FECHAS
SALIDAS ENTRE DOS FECHAS
IMPRESION DEL STOCK BAJO MINIMOS
FIN DEL PROCESO

Cada una de estas opciones ya se han explicado previamente con lo que puede Vd. utilizar el mismo método que para las salidas por pantalla.

FIN DE LA SESION DE TRABAJO

Esta opción devuelve el control al CP/M. Si Vd. utiliza esta opción con los discos de datos introducidos en los drives, si estos no poseen el sistema operativo grabado, puede borrarse la información contenida en dicho disco; por lo tanto antes de salir del menú principal, se aconseja sacar los discos de sus correspondientes drives e introducir el disco del sistema o un disco que ya posea el sistema operativo. También aconsejamos sacar una copia de los discos de datos regularmente para mayor seguridad, ya que un fallo de tensión mientras se está trabajando, puede provocar el borrado accidental de los discos. Para hacer una copia de los discos de datos, utilice el programa COPYDISC o DISCOPY que viene en el disco del sistema.